



**interzero**<sup>®</sup>  
zero waste solutions

# Wir führen **Kunststoffe** im **Kreislauf**

Interzero Plastics Recycling  
Sorting – Processing – Trading

A portrait of Dr. Axel Schweitzer, a middle-aged man with short, light brown hair, wearing a dark blue suit jacket over a white button-down shirt. He is standing with his hands on his hips, looking directly at the camera with a slight smile. The background is a blurred industrial or office setting. A large, thick yellow curved line is positioned behind him, starting from the bottom left and curving upwards towards the right. A blue circular graphic is located in the upper left corner, containing text.

„Unsere Vision ist  
eine **Welt ohne Abfall**.  
Eine lebenswerte Welt für  
heute und die Generation  
von morgen.“

Dr. Axel Schweitzer  
Chairman

# Gemeinsam für eine Welt ohne Abfall

Kreisläufe schließen, Mehrwert schaffen: Als einer der führenden Dienstleister für Kreislaufösungen unterstützen wir als Interzero unsere Kunden dabei, Rohstoffe zu sichern und ihr Nachhaltigkeitsprofil zu schärfen. Unser Name verdeutlicht den Zweck unseres Unternehmens: Wir sind international – wir sind international aktiv mit unseren zero waste solutions – und nennen dies kurz: Interzero.

Unser Unternehmen verfügt über mehr als 30 Jahre Erfahrung in der Entwicklung und Umsetzung bedarfsgerechter Entsorgungs- und Recyclinglösungen. Nach der Gründung 1991 stand zunächst die Pionierarbeit für das Recycling von Verpackungsabfällen im Vordergrund. Heute sind wir Innovati-

onsführer beim ganzheitlichen Kunststoffrecycling und setzen neue Maßstäbe mit nachhaltigen Kreislaufösungen. Unsere Vision ist eine Welt ohne Abfall – mit unserem Konzept „zero waste solutions“ tragen wir aktiv zum Klima- und Ressourcenschutz bei.

Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung, unserer umfassenden Expertise im Kunststoffrecycling und unseren neuen Ideen für eine zirkuläre, zukunftsfähige Wirtschaft. Unser Geschäftsbereich Interzero Plastics Recycling ist Ihr starker Partner für Sortierung, Verarbeitung, Handel und Rezyklatproduktion – und führt Altkunststoffe sicher und effizient zurück in den Produktionskreislauf.



## Interzero Plastics Recycling

# Innovatives Kunststoffrecycling – 360 Grad

Für umfassende Kreislaufösungen steht die gesamte Interzero Unternehmensgruppe. Die Expertise im Kunststoffrecycling wird bei der Interzero Plastics Recycling (IPR) gebündelt. Der Unternehmensbereich kombiniert hoch spezialisierte Leistungen und Kompetenzen – und ist gefragter Ansprechpartner für effiziente, nachhaltige Kunststoffkreisläufe.

Von intelligenten Sammelsystemen und Hightech-Sortieranlagen bis zur Produktion und Vermarktung qualitätsgeprüfter Regranulate und Recompounds: Als „Innovation Leader“ im Kunststoffrecycling deckt Interzero Plastics Recycling sämtliche Prozesse, Technologien und Beratungsleistungen ab.

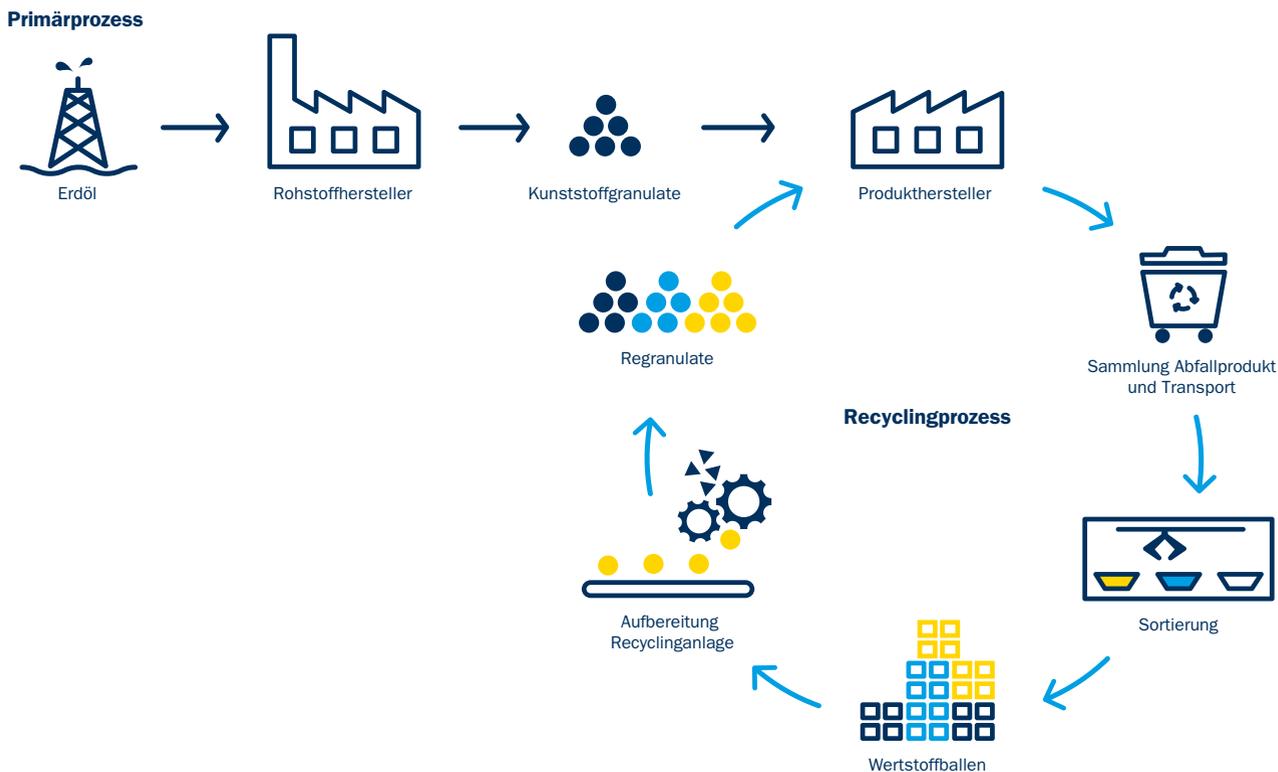
### Unser Leistungsspektrum umfasst:

- **Abnahme hoher Volumen:** Altkunststoffe aus dem Gewerbe und den Abfallströmen der Kommunen werden bei uns verarbeitet.

- **Entwicklung und Betrieb von Sortier- und Produktionsanlagen:** Mit unseren Sortierkapazitäten und -technologien gehören wir zu den Marktführern in Deutschland.
- **Etablierte Verarbeitungstechnologien:** Mit eigenen, innovativen Verfahren stellen wir maßgeschneiderte Rezyklate und Recompounds für vielfältige Anwendungen in der Industrie bereit.
- **Vermarktung von Kunststofffraktionen und Rezyklaten:** Unsere Kunden profitieren von einem breiten nationalen und internationalen Trading-Netzwerk.
- **Kompetenzzentrum für Kunststoffrecycling:** Bei der Kunststoffanalyse sowie der Materialumstellung auf Rezyklate für Produkte und Verpackungen können unsere Kunden auf das Know-how des bisher einzigen akkreditierten Labors Europas im slowenischen Maribor zugreifen.



Sorting – Processing – Trading



### Das Ganze im Blick

Wir schließen Kreisläufe – das bedeutet für Interzero Plastics Recycling: Wir bieten unseren Kunden Technologien und Infrastrukturen für die Sortierung, Verarbeitung und Vermarktung von Recyclingkunststoffen.

Das ist jedoch nicht alles. Denn darüber hinaus ermöglichen wir in der Interzero Gruppe auch den Zugang zu anderen gefragten Recyclingrohstoffen und ein breites Spektrum an Dienstleistungen im Rahmen der Interzero „zero waste solutions“.

So entwickeln unsere Expert\*innen im Bereich **Interzero Circular Solutions (ICS)** maßgeschneiderte nachhaltige Kreislaufösungen – analog und digital:

- Organisation weltweiter Rücknahmesysteme von Verpackungen, Produkten und Materialien verschiedenster Art

- Entwicklung individueller Komplettlösungen für Unternehmen
- Beratungsleistungen zu Abfallvermeidung und Design for Recycling

Integraler Bestandteil des Gesamtkonzepts ist zudem unser **duales System Interzeroh+**. Das innovative Angebot dieser „Recycling-Allianz“ richtet sich an alle Unternehmen, die nicht nur ihre gesetzliche Pflicht zur Verpackungslizenzierung erfüllen wollen, sondern selbst Verantwortung für das Schließen von Recycling- und Rohstoffkreisläufen übernehmen möchten.

Innovative digitale Dienstleistungen und Plattformen sowie ein flächendeckendes Netzwerk von Leistungs-, Entsorgungs- und Verwertungspartnern runden das Angebot ab.

Sorting – Processing – Trading

# Hightech am laufenden Band

Der erste Schritt in unserer Wertschöpfungskette ist die **Sortierung von Abfallströmen**. Wir investieren kontinuierlich in moderne Sortiertechnologien, erweitern unsere Kapazitäten und sorgen für eine stabile Output-Qualität. So ermöglichen wir es den dualen Systemen in Deutschland, ihre Recyclingquoten zu erreichen – und **erzeugen bedarfsgerechte Rohstoffe** für die Industrie.





Über etablierte Verträge hat Interzero Plastics Recycling Zugang zu Materialien wie PP, HDPE, LDPE, PET und PS aus dem Post-Consumer-Bereich (Haushalt und Gewerbe).

Als Anbieter von Sortierdienstleistungen für Leichtverpackungen (LVP) und Wertstoffgemische ist Interzero Plastics Recycling europaweit führend. Angepasst an den Bedarf unserer Kunden verarbeiten wir sowohl Mengen aus den Sammlungen der dualen Systeme in Deutschland als auch Materialien aus dem europäischen Ausland. Mit einer Gesamtkapazität von etwa 800.000 Tonnen sind wir das größte Sortierunternehmen von LVP-Abfällen in Europa.

### Intelligente Automatisierung

In unseren fünf Sortieranlagen in Deutschland setzen wir auf modernste digitale Technologien und treiben die Automatisierung der Prozesse voran. Unter anderem arbeiten wir in der Sortierung mit Nahinfrarot-Spektroskopie (NIR): NIR-Kameras scannen die Laufbänder und unterscheiden in Sekundenbruchteilen zwischen den verschiedenen Kunststofffraktionen. So entstehen Stoffgruppen mit einer Sortenreinheit von mindestens 90 Prozent.

Darüber hinaus profitiert die LVP-Sortierung schon heute vom Einsatz künstlicher Intelligenz und Sensorik. So testet Interzero beispielsweise Sortier-Roboter und setzt ein Deep-Learning-System ein, das den Strom der Kunststoffe mit hoher Präzision von störenden Silikon-Kartuschen befreit.

### Zugriff auf vielfältige Kunststoffsorten

Ziel unserer Arbeit ist es, die wertvollen Recyclingrohstoffe möglichst effizient zu sichern, die Qualität weiter zu verbessern und unsere Kunden bei der Erfüllung der steigenden gesetzlichen Anforderungen zu unterstützen. Über etablierte Verträge hat Interzero Plastics Recycling Zugang zu Materialien wie PP, HDPE, LDPE, PET und PS aus dem Post-Consumer-Bereich (Haushalt und Gewerbe). Auch unsere internationalen Aktivitäten tragen dazu bei, dass der Strom der Altkunststoffe nicht abreißt und wir die nachhaltige Kreislaufführung verschiedener Sorten sicherstellen können.

Mehr zur Sortierung:

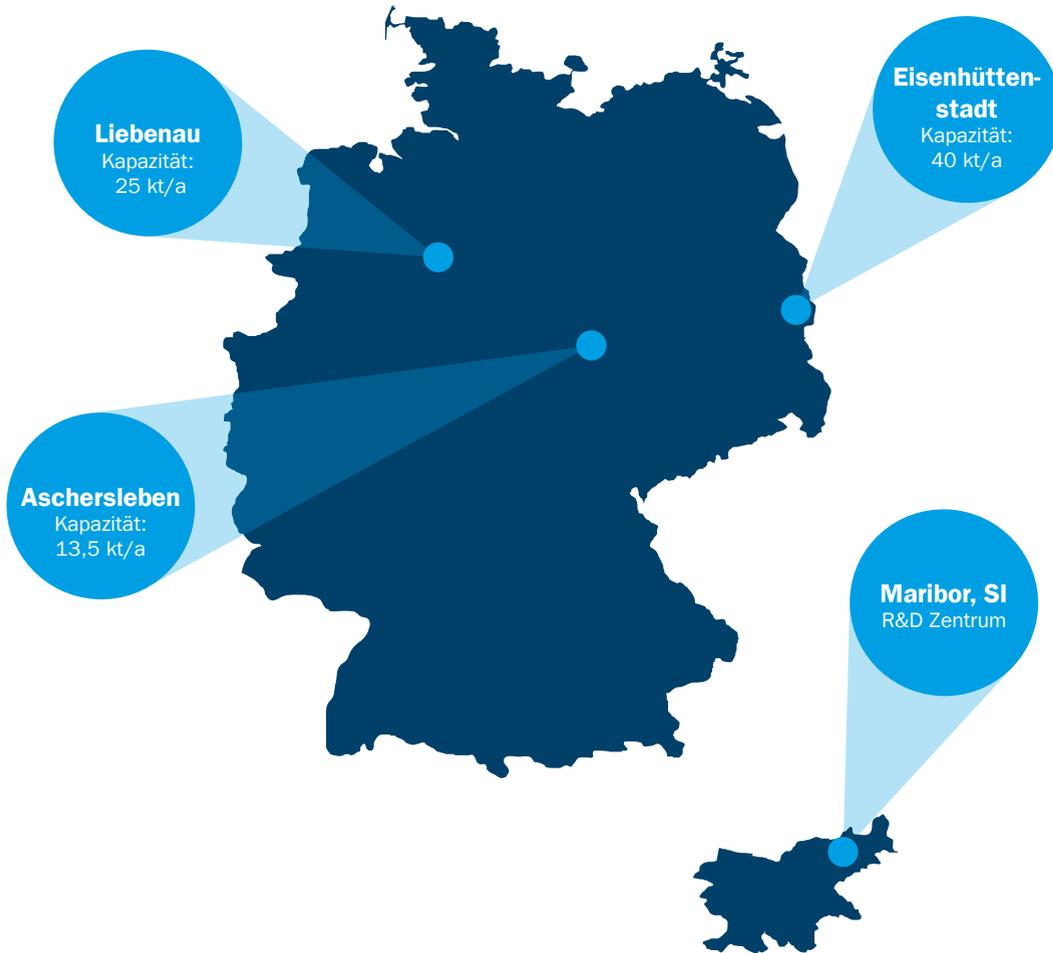


Sorting – **Processing** – Trading

# Aufbereitung nach Maß

Mit eigenen Anlagen und innovativen Aufbereitungsverfahren schließen wir den Kreislauf für gebrauchte Kunststoffe. Aus den gut sortierten Materialien produzieren wir **marktgerechte Rezyklate**, die bereits in vielen Bereichen Primärkunststoffe aus Rohöl ersetzen – und so zum Klima- und Ressourcenschutz beitragen.





Wir sind in der Lage, Regranulate und Recompounds in spezifischen Qualitäten für die unterschiedlichsten Anwendungsgebiete zur Verfügung zu stellen.

In unserem Produktionswerk in Eisenhüttenstadt stellen wir mithilfe unseres preisgekrönten Verfahrens die Recyclingkunststoffe Recythen und Procylen her. Durch Aufschmelzen und Verdichtung der eingebrachten Materialien entstehen hier hochwertige Recyclingkunststoffe, die sich individuell auf die Bedürfnisse der Industrie zuschneiden lassen. Während in Eisenhüttenstadt die Kunststoffsorten HDPE und PP verarbeitet werden, sind die Werke in Liebenau und Aschersleben auf LDPE und PET bzw. EPS spezialisiert. So sind wir in der Lage, Regranulate und Recompounds in spezifischen Qualitäten für die unterschiedlichsten Anwendungsgebiete zur Verfügung zu stellen.

#### **Breite Palette technischer Anwendung und Spezifikationen**

Unsere Rezyklate kommen in den verschiedensten Industrien zum Einsatz. Ob Non-Food-Verpackungen, Bauanwendungen, Haushaltsprodukte oder Supply-Chain – Interzero ist ein verlässlicher Partner, wenn es darum geht, nachhaltige Rohstoffe für kunststoffbasierte Produkte bereitzustellen. Mit unserer Erfahrung und unserem breiten Portfolio unterstützen

wir unsere Kunden dabei, den spezifischen Anforderungen in ihren Anwendungsbereichen gerecht zu werden. Beispielsweise bieten wir Melt-Flow-Rates zwischen 10–70 (g/10 min) sowie Charpy Indizes von 3–50 (kJ/m<sup>2</sup>), unterschiedliche Farbspezifikationen und maßgeschneiderte Rezepturen durch den Einsatz von Additiven.

#### **Führend in Europa: Kompetenzzentrum für Kunststoffrecycling**

Neue Rezepturen für unsere Rezyklate oder verfahrenstechnische Innovationen: Im Interzero-Kompetenzzentrum für Kunststoffrecycling im slowenischen Maribor entstehen die Innovationen, die uns vom Wettbewerb abheben. Klarer Vorteil für unsere Kunden: Sie können direkt auf das Know-how unseres Kompetenzzentrums und die umfassende technische Ausstattung zur Materialanalyse sowie zur Entwicklung innovativer, individueller Kunststoffrezyklate zugreifen. Das Labor ist gemäß EN/ISO 17025 zertifiziert und damit die einzige anerkannte Forschungseinrichtung in der EU, die sich auf die Entwicklung und Analyse von Recyclingkunststoffen spezialisiert hat.

Mehr zur Aufbereitung:



Sorting – Processing – **Trading**

# Zuverlässiger **Lieferant** von **Recyclingrohstoffen**

Bestens vernetzt im Handel mit Wertstoffen: Wir verfügen über langjährige Erfahrung im Einkauf und in der Distribution **jeglicher Abfallströme im Kunststoffbereich**. So können wir unseren Kunden echten Mehrwert bieten – und unterstützen die Industrie dabei, unabhängiger von fossilen Ressourcen zu werden.

Mehr zum Wertstoffhandel:





Ob Leichtverpackungen, Styrol, Hartkunststoffe oder andere Arten von Kunststoffabfällen: Auf unsere Handelsspezialist\*innen und ihr globales Vertriebsnetzwerk ist Verlass. Sie sichern die notwendigen Mengen aus den Abfallströmen für unsere Produktionsstandorte sowie die Produktion der Rezyklate. So schaffen sie die Grundlage für die Versorgung unserer Kunden mit hochwertigen und bedarfsgerechten Recyclingmaterialien.

### Verfügbarkeit in konstanter Qualität

Unser Anspruch: Wir liefern die nachgefragten Materialien bedarfsgerecht und „in time“. Durch unsere langfristigen Beziehungen mit namhaften Akteuren im Lebensmitteleinzelhandel und der Recyclingwirtschaft stellen wir die Verfügbarkeit unserer Produkte in konstanten Qualitäten sicher.

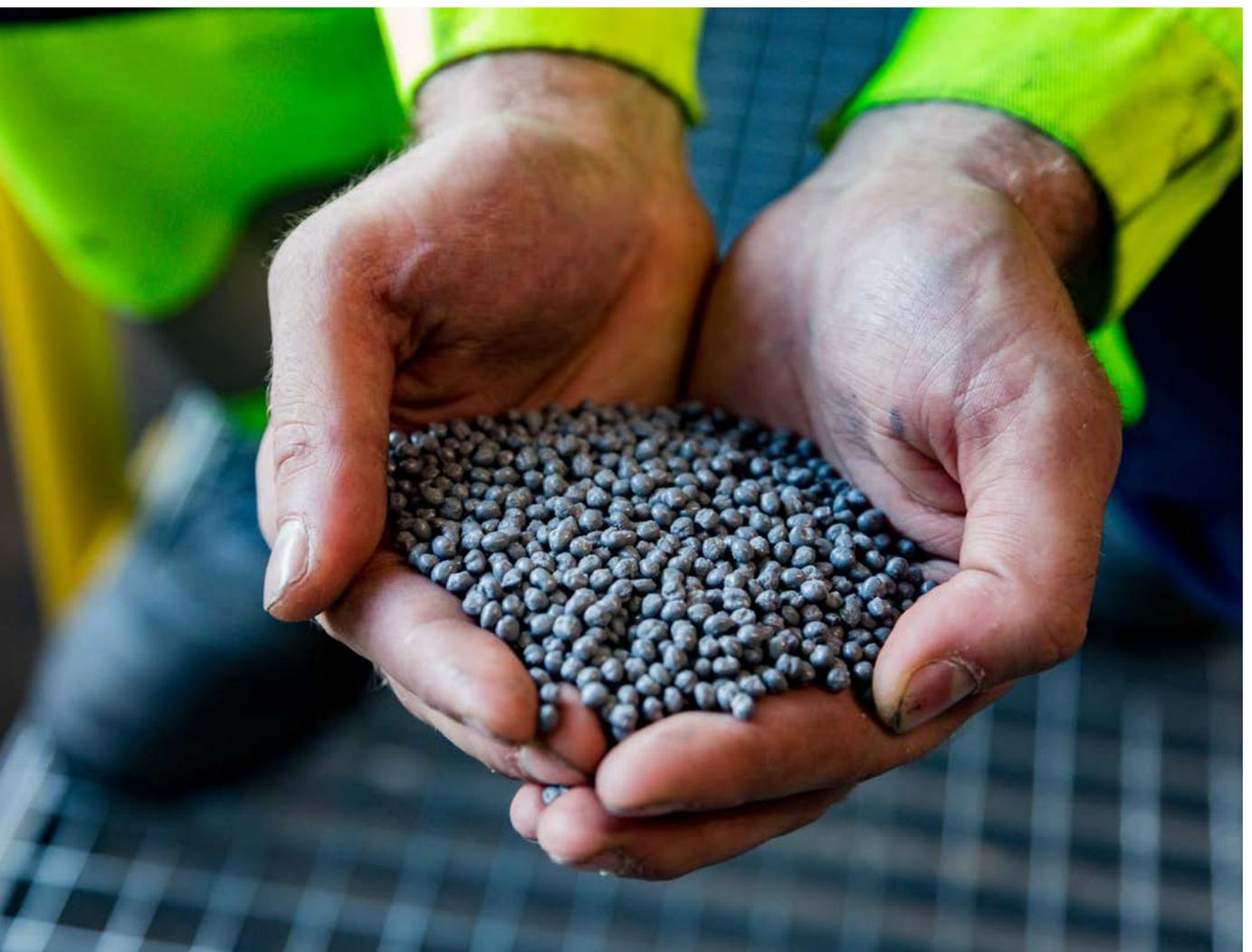
Als verlässlicher Partner in der Wertschöpfungskette von Kunststoffen denken wir dabei über die Grenzen des klassischen Abfallmanagements hinaus – und setzen unser Know-how dafür ein, Kunststoffkreisläufe zum Nutzen von Unternehmen und Umwelt immer besser zu schließen.



## Produkte

# Die ganze Palette – für Ihren Bedarf

Ballenware, palettierte Kunststoffarten aus dem Post-Consumer-Commercial Bereich oder Regranulate und Recompounds: Wir bieten ein **breites Produktportfolio an Recyclingkunststoffen** unterschiedlichster Fraktionen und Spezifikationen.



Bei unseren Produkten unterscheiden wir grundsätzlich zwischen den Qualitäten „Post-Consumer-Commercial (PCR-C)“ sowie „Post-Consumer-Household (PCR-H)“. In der Kategorie PCR-C fassen wir sämtliche Qualitäten aus dem industriellen Zulauf (Produktion von Haushaltsgütern) zusammen; bei PCR-H handelt es sich um Abfallströme aus den privaten Haushalten (Gelber Sack/Gelbe Tonne) sowie „Post-Industrial“-Ströme, die von industriellen Partnern bezogen werden.

Egal ob Sie Ballen oder Granulate, aufbereitete Abfälle aus Privathaushalten oder aus industriellen Strömen benötigen: Interzero Plastics Recycling ist ein kompetenter Partner der weiterverarbeitenden Industrie – und entwickelt seine Produktpalette kontinuierlich marktgerecht weiter. **Schon heute können wir nicht nur Extrusions- und Spritzguss-, sondern auch Blasformanwendungen bedienen.**

Eine vereinfachte Übersicht über unsere Produktpalette haben wir hier für Sie zusammengestellt.

Detaillierte Informationen finden Sie auf unserer Website. Darüber hinaus stehen Ihnen unsere Expert\*innen gern in allen Fragen rund um ein nachhaltiges und kundenindividuelles Recycling- und Kreislaufmanagement zur Verfügung.



Polymergruppe	Material	Qualität*	Verpackungstyp
<b>LDPE</b>	LDPE Film (98/02 – 50/50)	PCR-C	In Ballen
	LDPE Film (DKR 310-0)	PCR-H	In Ballen
	LDPE Regranulate (CPE)	PIR	Palettiert
	LDPE Regranulate	PCR-C	Palettiert
<b>PP</b>	PP (unterschiedliche Arten)	PCR-C	In Ballen
	PP Film Rolle	PIR	Palettiert
	PP Regranulate (unterschiedliche Arten)	PCR-C	Palettiert
	recythen®	PCR-H	Palettiert
	procyclen®	PCR-H	Palettiert
	PP Film	PCR-H	In Ballen
	PP Rigid	PCR-H	In Ballen
	PP schwarz	PCR-H	In Ballen
<b>HDPE</b>	HDPE Hohlkörper und Fässer	PCR-C & PCR-H	In Ballen
	HDPE rigid	PCR-C	In Ballen
	HDPE Regranulate (unterschiedliche Arten)	PCR-H	Palettiert
	recythen®	PCR-H	Palettiert
<b>EPS</b>	EPS (unterschiedliche Spezifikationen)	PCR-C	Palettiert
	PS Regranulate	PIR	Palettiert
	PS Pflanzschalen	PCR-C	In Ballen
	PS Schalen sauber	PCR-C	In Ballen
<b>PET</b>	PS	PCR-H	In Ballen
	PET-Umreifungsbänder	PCR-C	In Ballen
	PET-Flaschen	PCR-H	In Ballen
	PET-Flakes	PCR-H	Palettiert
	rPET (PET Regranulate)	PCR-H	Palettiert
	Misch-PET 80/20	PCR-H	In Ballen
<b>Andere</b>	PET Blister	PCR-H	In Ballen
	Tetra, PPK, Weißblech	PCR-H	In Ballen

\*PCR-C = PostConsumerRecyclate-Commercial / PCR-H: PostConsumerRecyclate-Household / PIR: PostIndustrialRecyclate

Eine Übersicht über unsere Produkte finden Sie hier:



## Nachhaltigkeit

# Wie Rezyklate helfen, den CO<sub>2</sub>-Fußabdruck zu reduzieren

Das Recycling von Kunststoffen schont natürliche Ressourcen und trägt erwiesenermaßen zur Einsparung klimaschädlicher Treibhausgase bei. Das entlastet unseren Planeten – und verbessert die Nachhaltigkeitsbilanz unserer Kunden.

Seit 15 Jahren untersucht das Fraunhofer-Institut für Umwelt-, Sicherheits- und Energietechnik UMSICHT, wie sich die Recyclingaktivitäten von Interzero auf den Verbrauch von Ressourcen auswirken – und in welchem Maße die Kreislaufführung von Wertstoffen den Ausstoß klimaschädlicher Treibhausgase reduziert.

Allein der Einsatz des von Interzero produzierten Recyclingkunststoffs Procyclen spart im Vergleich zu Primärkunststoffen aus Rohöl durchschnittlich 1.002 kg Treibhausgase pro Tonne. Dies sind 56 Prozent weniger klimaschädliche Emissionen im Vergleich zur Neuware. Gleichzeitig sinkt der Verbrauch an Primärenergie je Tonne Regranulat um rund 21.000 kWh – das entspricht 14.133 Waschladungen in einem Privathaushalt.

### Nachhaltigkeit – Ihr Wettbewerbsvorteil

Nutzen Sie die ökologischen Vorteile unserer Recyclingkunststoffe als nachhaltigen Wettbewerbsvorsprung: In Kooperation mit Interzero verbessern Sie Ihren ökologischen Fußabdruck und stärken die Bindung zu Ihren Kunden. Die Menge der mit uns eingesparten Primärrohstoffe und Treibhausgase weisen wir für Sie in einem individuellen Ressourcenschutz-Zertifikat aus.

Auch Interzero selbst lässt die Qualität seiner Lösungen und Produkte regelmäßig von unabhängigen Stellen überprüfen und bestätigen.

Mehr zum Thema  
Nachhaltigkeit:



### Sicher und nachhaltig zertifiziert



eucertplast

Qualität und Kontinuität bei der Produktion von Rezyklaten ist für Interzero ein wichtiger Bestandteil und deswegen werden die Einzelgesellschaften sowie Standorte in regelmäßigen Abständen zertifiziert. Neben der standortbezogenen

EuCertPlast-Zertifizierung verfügen wir über die gängigen IMS-Zertifizierung innerhalb der Interzero Gruppe. Zudem prüfen wir in regelmäßigen Abständen die Erweiterung unserer Zertifizierungen, um neuen Qualitätsansprüchen stets gerecht zu werden.





Sie möchten mehr über die Lösungen und Produkte von Interzero Plastics Recycling erfahren? Sprechen Sie uns an. Wir beraten Sie gern und unterstützen Sie auf dem Weg in eine nachhaltigere Zukunft – in eine Welt ohne Abfall.

**Interzero Plastics Recycling GmbH**

Knesebeckstr. 56-58  
10719 Berlin

[commercial@interzero.de](mailto:commercial@interzero.de)  
[www.interzero.de](http://www.interzero.de)